

# **KARTA TECHNICZNA NR 07/2015/2017**

## **EPS S GRAFIT 033**

### **1. DANE PRODUCENTA.**

EUROSTYR Michno, Otręba, Rąb, Sidor SP.J.  
ul. Polna 2  
37-100 Łańcut

### **2. OPIS WYROBU**

Płyty styropianowe termoizolacyjne EPS S GRAFIT 033 są produkowane z polistyrenu spienialnego z dodatkiem grafitu, co sprawia, że płyty posiadają dużo lepsze właściwości izolacyjne niż pozostałe produkty o tym samym przeznaczeniu. Produkowane są zgodnie z wymaganiami normy PN-EN 13163 „Wyroby do izolacji cieplnej w budownictwie. Wyroby ze styropianu (EPS) produkowane fabrycznie. Specyfikacja.” Są to płyty prostopadłościennne o krawędziach prostych lub na zakładkę.

### **3. ZASTOSOWANIE**

Zastosowanie płyt styropianowych EPS S GRAFIT 033 powinno wynikać z zaleceń projektowych

- izolacja cieplna ścian z elementami z okładziną i wentylowaną szczeliną powietrzną
- izolacja cieplna ścian w Bezspoinowych Systemach Ociepleń
- izolacja cieplna wieńców wykonana jako szalunek tracony pod tynk
- izolacja cieplna nadproży i ościeży
- izolacja cieplna stropów od spodu w Bezspoinowych Systemach Ociepleń
- izolacja cieplna i deskowanie tracone stropów żelbetowych

### **4. PARAMETRY TECHNICZNE**

Kod oznaczenia:

EPS-EN 13163-T1-L2-W2-S<sub>b</sub>5-P10-BS75-DS(N)2-DS(70,-)1-TR 80

Cecha	Klasa/poziom	Tolerancja/Wymaganie
Grubość	T1	± 1mm
Długość	L2	± 2mm
Szerokość	W2	± 2mm
Prostokątność	S <sub>b</sub> 5	± 5mm/1000mm
Płaskość	P10	10mm
Wytrzymałość na zginanie	BS 75	≥ 75 kPa
Stabilność wymiarowa w stałych, normalnych warunkach laboratoryjnych.	DS(N)2	± 0,2%
Stabilność wymiarowa w określonych warunkach temperatury i wilgotności (48h, 70°C)	DS(70,-)1	≤ 1%
Wytrzymałość na rozciąganie prostopadłe do powierzchni czołowych	TR 80	≥ 80 kPa
Deklarowany współczynnik przewodzenia ciepła, λ <sub>D</sub>	-	≤ 0,033 W/mK
Klasa reakcji na ogień	E	samogasnący

Deklarowany opór cieplny R<sub>D</sub> [m<sup>2</sup> K/W]

<b>d[mm]</b>	<b>10</b>	<b>20</b>	<b>30</b>	<b>40</b>	<b>50</b>	<b>60</b>	<b>70</b>	<b>80</b>	<b>90</b>	<b>100</b>	<b>110</b>	<b>120</b>	<b>130</b>	<b>140</b>	<b>150</b>
<b>R<sub>D</sub></b>	0,30	0,60	0,90	1,20	1,50	1,80	2,10	2,40	2,70	3,00	3,30	3,60	3,90	4,20	4,50
<b>d[mm]</b>	<b>160</b>	<b>170</b>	<b>180</b>	<b>190</b>	<b>200</b>	<b>210</b>	<b>220</b>	<b>230</b>	<b>240</b>	<b>250</b>	<b>260</b>	<b>270</b>	<b>280</b>	<b>290</b>	<b>300</b>
<b>R<sub>D</sub></b>	4,80	5,10	5,45	5,75	6,05	6,35	6,65	6,95	7,25	7,55	7,85	8,15	8,45	8,75	9,05

## 5. WYMIARY I PAKOWANIE

Standardowe wymiary płyt:

- długość -1000 mm
- szerokość – 500 mm
- grubość 20-300 mm (co 10 mm)

Możliwość ucięcia płyt na indywidualne życzenie klienta.

- płyty proste

<b>Grubość (mm)</b>	<b>10</b>	<b>20</b>	<b>30</b>	<b>40</b>	<b>50</b>	<b>60</b>	<b>70</b>	<b>80</b>	<b>90</b>	<b>100</b>	<b>110</b>	<b>120</b>	<b>130</b>	<b>140</b>	<b>150</b>
<b>Ilość (szt)</b>	60	30	20	15	12	10	8	7	6	6	5	5	4	4	4
<b>Objętość (m<sup>3</sup>)</b>	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3	0,28	0,28	0,27	0,3	0,28	0,3	0,26	0,28	0,3
<b>Pow. Płyt (m<sup>2</sup>)</b>	30	15	10	7,5	6	5	4	3,5	3	3	2,5	2,5	2	2	2
<b>Grubość (mm)</b>	<b>160</b>	<b>170</b>	<b>180</b>	<b>190</b>	<b>200</b>	<b>210</b>	<b>220</b>	<b>230</b>	<b>240</b>	<b>250</b>	<b>260</b>	<b>270</b>	<b>280</b>	<b>290</b>	<b>300</b>
<b>Ilość (szt)</b>	3	3	3	3	3	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
<b>Objętość (m<sup>3</sup>)</b>	0,24	0,255	0,27	0,285	0,3	0,315	0,22	0,23	0,24	0,25	0,26	0,27	0,28	0,29	0,3
<b>Pow. Płyt (m<sup>2</sup>)</b>	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1

- płyty frezowane

<b>Grubość (mm)</b>	<b>50</b>	<b>60</b>	<b>70</b>	<b>80</b>	<b>90</b>	<b>100</b>	<b>110</b>	<b>120</b>	<b>130</b>	<b>140</b>	<b>150</b>	<b>160</b>
<b>Ilość (szt)</b>	12	10	8	7	6	6	5	5	4	4	4	-
<b>Objętość (m<sup>3</sup>)</b>	0,29	0,29	0,27	0,27	0,26	0,29	0,26	0,29	0,25	0,27	0,29	-
<b>Powierzchnia płyt (m<sup>2</sup>)</b>	5,72	4,76	3,81	3,33	2,86	2,86	2,38	2,38	1,91	1,91	1,91	-

## 6. STOSOWANIE, PRZECHOWYWANIE, TRANSPORT

EPS oraz wszelkie laminaty zawierające EPS nie powinny wchodzić w kontakt z rozpuszczalnikami organicznymi oraz materiałami, które je zawierają. EPS nie jest odporny na działanie wysokiej temperatury (powyżej 80°C). EPS jest nietoksyczny, chemicznie obojętny, nie zawiera CFC, HCFC, FORMALDEHYLDU, HBCDD.

EPS należy transportować w sposób zabezpieczający go przed uszkodzeniami mechanicznymi i oddziaływaniem warunków atmosferycznych takich jak, promieniowanie UV, silne nasłonecznienie oraz opady deszczu.